

Einsatzhärten

Für die Einsatzhärtung geeignete Stähle sind in der DIN EN 10084:1998-06 aufgeführt, es werden normalerweise kohlenstoffarme Stähle, welche legiert oder unlegiert sein können, dafür verwendet.

Durch das Einsatzhärten erhalten die Einsatzstähle ihre charakteristischen Eigenschaften, wie eine harte und verschleissfeste Randschicht und einen zähen Kern. Beim Einsatzhärten besteht die Möglichkeit, die Bauteile partiell zu schützen, damit diese Bereiche anschliessend noch mechanisch bearbeitet werden können

Das Einsatzhärten wird bei uns im Gaskohlungssofen mit PC-gesteuerter Prozessregelung durchgeführt!



Maximaler Ofennutzraum:

Länge:	1000 mm
Breite:	660 mm
Höhe:	560 mm
Gewicht maximal:	420 kg

Eine Einsatz-Charge wird in den Ofen gefahren