

Nachoxidation im AB1 Salzbad

Die Nachoxidation der Bauteile erfolgt durch Zwischenabkühlen in einem weiterem Salzbad (AB1) bei ca. 370 °C und anschliessendem Abschrecken im Wasser.

Die Bauteile erhalten dadurch eine schwarze Farbe (Ähnlich brüniertes Teile). Die Korrosionsbeständigkeit und der Verschleisswiderstand werden deutlich verbessert..



Charge wird im AB 1 Salzbad abgekühlt

Durch das sogenannte Tenifer® QPQ Verfahren (Quench - Polish - Quench) erreichen die Bauteile

- höchste Korrosionsbeständigkeit
- dekorative schwarze Oberflächen
- geringste Lichtreflexe
- bestes optisches Aussehen

Q = Nachoxidieren im AB1 Salzbad

P = Polieren, Lppen, Strahlen oder Gleitschleifen



Teile QPQ behandelt